

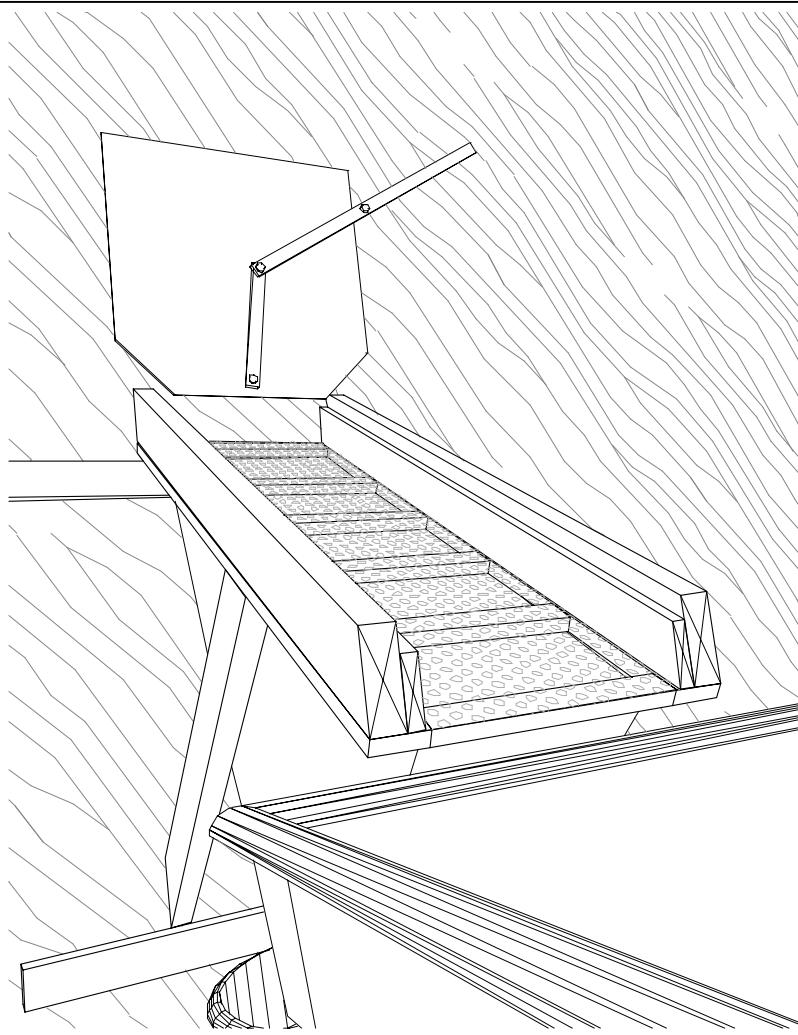
## TAMIS POUR MOULÉE À LAPIN

**80353**

2003-09

A. SYLVESTRE<sup>1</sup>, G. GINGRAS<sup>2</sup>,

### **INSTRUCTIONS COMPLÈTES**



<sup>1</sup>ALAIN SYLVESTRE, agronome, Direction des services technologiques du MAPAQ

<sup>2</sup>GAËTAN GINGRAS, ingénieur et agronome, Direction de l'environnement et du développement durable du MAPAQ

# TAMIS POUR MOULÉE À LAPIN

Alain Sylvestre, agronome  
Gaétan Gingras, ingénieur et agronome

La direction de l'environnement et du développement durable et la Direction des services technologiques du ministère de l'Agriculture, des Pêcheries et de l'Alimentation (MAPAQ) ont mis en commun leur expertise pour réaliser le présent feuillet technique.

Dans un contexte d'élevage en milieu fermé et de production intensive, il est primordial de maintenir les meilleures conditions ambiantes. Les lapins sont très sensibles aux poussières et l'éleveur doit être attentif aux comportements de ceux-ci afin d'identifier les éléments qui ont déclenché une affection respiratoire. Un des facteurs qui contribue à l'irritation respiratoire chez les lapins est la présence de fines particules dans la trémie durant la consommation. On observe alors que le lapin éternue ou que ses narines sont couvertes de poussières vertes. Également, les aliments dans la trémie peuvent se bétonner lorsqu'ils sont contaminés par de l'urine, ce qui est propice au développement de moisissures et ainsi représenter un risque alimentaire additionnel. Il faut réduire le stress sur le système respiratoire des lapins en procédant au tamisage de la moulée.

## PROBLÉMATIQUE

Dans des conditions normales, la moulée à lapin contient moins de 1% de parties fines. Cependant, plusieurs conditions peuvent contribuer à une augmentation des particules dans la moulée :

- Humidité extérieure élevée lors de la fabrication et du refroidissement de la moulée.
- Le transport de la moulée sur une route cahoteuse.
- Une vidange trop rapide de la moulée depuis le silo (soufflerie trop puissante ce qui entraîne une vitesse trop élevée de la moulée).
- L'absence d'un déflecteur à la sortie du silo entraîne la pulvérisation de la moulée.
- Etc.

La moulée ainsi manutentionnée peut contenir plus de 1% de particules fines après son dépoussiérage industriel. Vous devez donc procéder rapidement et efficacement à un tamisage de la moulée avant la distribution dans les trémies.

## FONCTIONNEMENT

Pour favoriser le tamisage par gravité, il faut planifier la hauteur du silo de façon que la bouche de sortie de ce dernier se situe à 1800 mm au dessus du sol de la chambre de préparation des aliments. La position et l'inclinaison du tamis dépendent de la hauteur du chariot de distribution. La moulée glisse sur une surface lisse et perforée et ainsi, favorise la ségrégation et la capture des particules fines.

Pour un tamisage efficace, il faut réunir trois conditions : 1<sup>o</sup> le tamis doit être incliné de 30° à 40° par rapport à l'horizontal, 2<sup>o</sup> la surface doit être lisse et présenter 50 % à 60 % de perforation, 3<sup>o</sup> avoir un débit régulier afin de contrôler l'écoulement de la moulée par mince couche. Sous ces conditions, une ouverture de 1 à 2 cm de la guillotine est recommandée pour assurer la séparation des particules fines. Sous le tamis, un entonnoir souple en polyéthylène fixé au cadre récupère et dirige les particules vers un baril ou un sac à moulée. La capture des particules peut être améliorée à l'aide d'un raccord connecté au vacuum de la balayeuse centrale. Dans ce cas, l'entonnoir doit être rigide.

## CONSTRUCTION

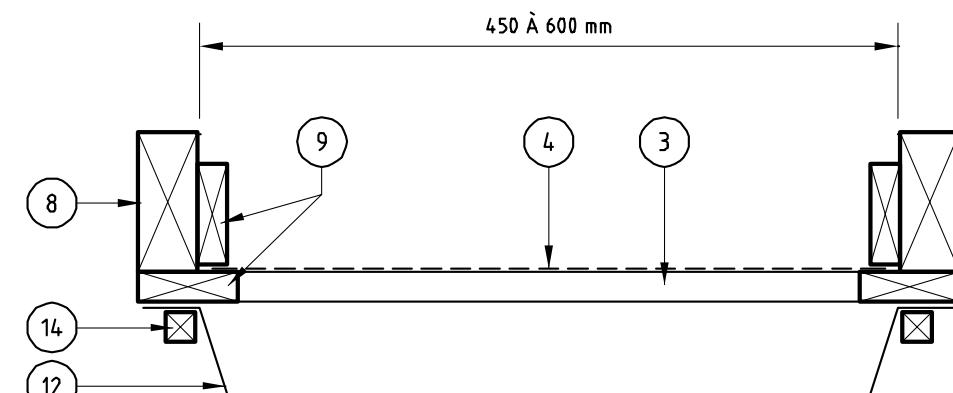
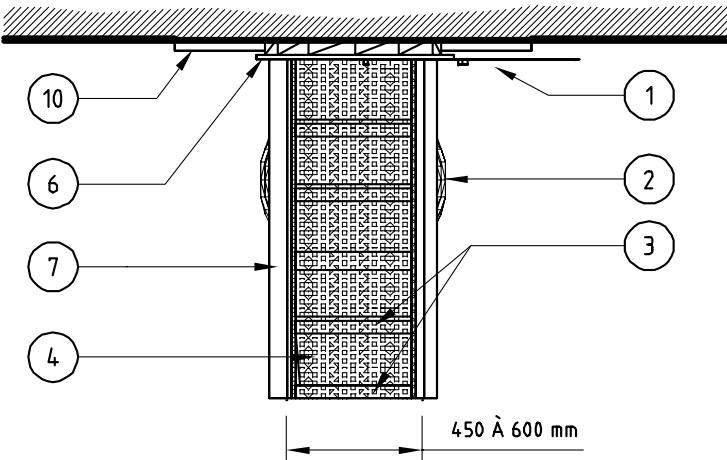
La construction d'un tamis est très facile à réaliser. Les principales composantes sont le bois pour le bâti, une grille pour le tamisage (grille recyclée d'un crible à maïs), d'un entonnoir en polyéthylène, clous et vis. Le tamis mesure 1 mètre de longueur et la largeur varie de 450 à 600 mm selon la grille utilisée.

## CONCLUSION

Pour l'éleveur prudent, il est impensable de servir 3 tonnes de moulées avec 2 % de particules fines. Cet outil est indispensable pour protéger les voies respiratoires des lapins et représente un faible investissement.

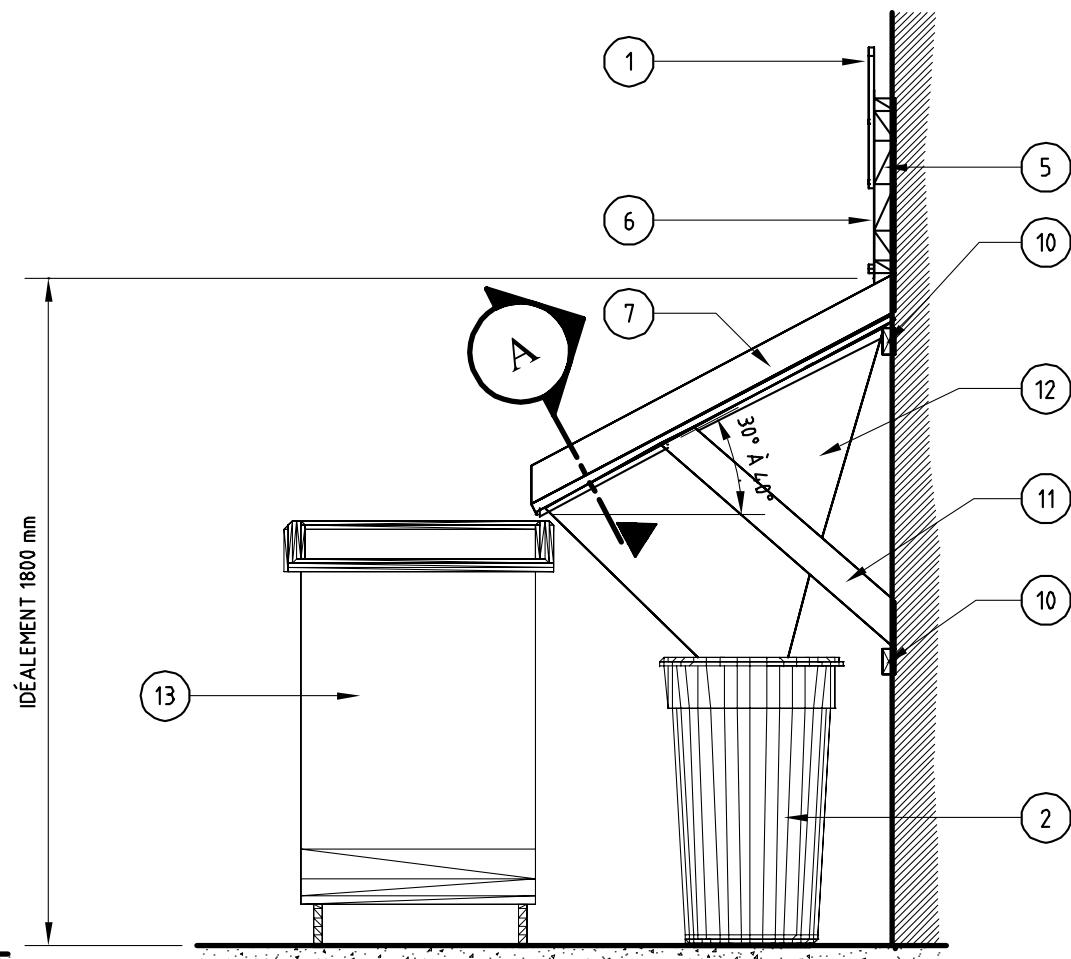
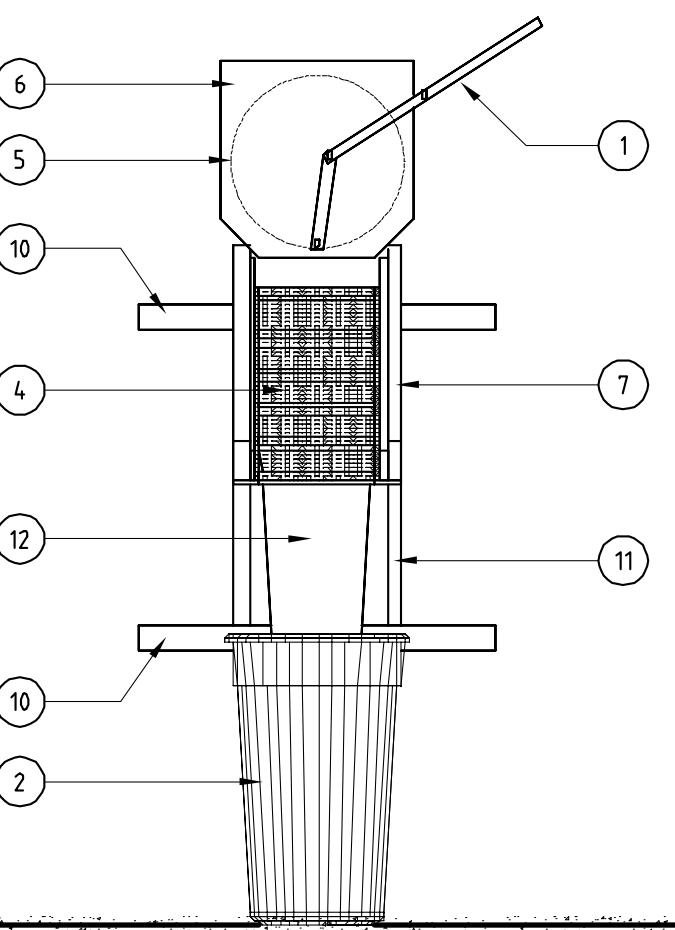
## LÉGENDE:

- 1- Bras de la trappe à guillotine
- 2- Baril ou sac à moulée destiné à la récupération des particules fines
- 3- Travers 19 x 38mm
- 4- Grille présentant de 50% à 60% de perforation (grille recyclée d'un crib à maïs)
- 5- Bouche de sortie du silo
- 6- Trappe à guillotine
- 7- Tamis
- 8- Cadre 38 x 89 mm x 1000 mm de longueur
- 9- Latte 19 x 64 mm
- 10- Appui 38 x 89 mm fixé au mur
- 11- Support 38 x 89 mm de chaque côté du tamis
- 12- Entonnoir souple en polyéthylène. Si la capture des particules est améliorée par un système de vacuum, l'entonnoir devra être rigide.
- 13- Chariot de distribution
- 14- Languette de fixation de l'entonnoir



**COUPE**

## VUE EN PLAN



## DESSINS ET MISE EN PAGE

SÉBASTIEN CARTIER,  
Direction de l'environnement et du développement durable

**VUE DE FACE**

**VUE DE PROFIL**